

TERMOLITE TE-38

Для торцов: *softforming*

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



COD.FICHA:	FT-240088-i
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	16/10/2012

Описание и применение продукта.

Ненаполненный клей-расплав, специально подготовленный для *softforming* профилей, с высокими техническими требованиями. Обладает хорошим первичным схватыванием (для торцов с небольшим радиусом).

TERMOLITE TE – 38 б клей с выюкой когезией и хорошей адгезией конечной, в процессе *softforming* субстратов произведенных из разных материалов(ДСП, ХДФ, МДФ и др. Плит деревопоходных), при применении кромки из массива, плёнки,меламина, HPL*, PCV*, ABS*, PP* и полиэфстровых материалов.

Технические данные.

Основа:	кополимер EVA и синтет. смолы.
Упаковка:	мешки 25 кг
Физ. состояние:	гранулы
Цвет:	натуральный

Свойства:	Данные	Ед.изм	Норма
Вязкость согл. <small>Brookfield(200 C; 6</small> Обор./мин; wrzecziono11)	60.000- 80.000	mPa·s	UNE-53-307
Точка плавления (R&B):	97-107	°C	ASTM E-28
Плотность (23°C):	1,06 ± 0,02	г/см ³	UNE-EN 542
Откр.время (200°C):	Очень короткое.	---	I.M.
Термич. стойкость:	70 - 75	°C	WPS-68
Темп. аппликации:	190 -210	°C	---
Шаг подачи:	≥10	м/мин.	---

Источник: лабораторные исследования

(*) – в зависимости от условий окр.среды и темп. Склеиваемого материала.

Характеристика.

Специально предназначен для *softforming*. Высокое техническое качество клея, очень короткое откр. Время и время склеивания, крепкое изначальное схватывание.

Инструкция по применению:

Плавление клея в плавильнике должно проводиться при отключенном клеевом валике.

После расплавления клея необходимо включить клеящий валик и подождать пока клей наберёт свою температуру аппликации (200 ÷ 210°C).

Оборудование должно быть установлена согласно рекомендациям производителя.

Рекомендации для получения оптимальных условий аппликации:

- Влажность материала: 8 - 10%
- Температура в плавильнике: 200 - 210°C
- Темп. Аппликационного валика: 200 - 210°C

Всвязи с различными климатическими условиями, использованием различных субстратов с разной адгезией, рекомендуется проведение собственных тестов для добора оптимальных условий работы и количества наносимого клея.

Во время простоев, необходимо обнизить температуру в плавильнике до 120°C для исключения возможности деградации клея, которая может привести к потере свойств клея.

Плавильник необходимо чистить регулярно при помощи скребка, чтобы избежать наслаивания налётов выжженного клея. Рекомендуем средство *TECNOCLEAN*.

Гигиена и безопасность труда :

Просим ознакомиться с Техническим Паспортом.

Складирование:

TERMOLITE TE-38 можно хранить мин. 1 год от даты производства, в прохладных помещениях (температура от + 5° С до + 35 °С), сухих (относительная влажность < 60%) и вентилируемых, в местах которых отсутствует солнечное излучение, в отдалённости от источников тепла и огня. Хранить в оригинальных упаковках.

Очистка устройств :

Клеящие устройства рекомендуем чистит продуктом *TECNOCLEAN*.

ВНИМАНИЕ:

Вся изложенная информация основывается на настоящем опыте и знаниях компании Químicas Sanz . Данная информация представлена для ознакомления, а не для предоставления гарантий. Покупатели обязаны проверить продукт на его соответствие задачам технологического процесса. Обязательства компании Químicas Sanz ограничиваются объёмом поставки и не имеют отношения к Условиям, применяемым по отношению к Продавцу. Все продукты соответствуют высочайшим стандартам и отвечают Основным Условиям. Компания Químicas Sanz, подлжит юрисдикции Испании. Alicante (Hiszpania).