

Клей водно-дисперсионный однокомпонентный группа водостойкости D3

Область применения

- склеивание дерева и материалов на древесной основе (ДСП, MDF, ДВП) при изготовлении столярных изделий и мебели, деталей интерьера
- склеивание массива древесины при изготовлении мебельного щита, оконных и дверных блоков
- облицовка бумажно-слоистым пластиком, шпоном, декоративной бумагой холодным и горячим прессованием

Клеевой шов бесцветный, не изменяет цвет древесины. Клеевое соединение обладает хорошей водостойкостью, которая отвечает требованиям группы D3 стандарта EN 204. Подходит для склеивания деталей внутреннего интерьера с частым кратковременным воздействием воды, конденсата и/или длительным воздействием высокой влажности воздуха. При применении вне помещений клеевой шов следует защищать от климатических воздействий.

Клей обладает быстрым временем схватывания и высокой теплостойкостью клеевого шва.

Технические характеристики

Основна	Водная дисперсия модифицированного поливинилацетата (ПВА)
Вязкость	12 000 - 18 500 мПа•с (Brookfield DV-II+Pro, Sp.№6, 20°C, 20 об/мин) <i>(По желанию потребителя возможно изготовление клея с другими значениями вязкости)</i>
Показатель pH	3,0±0,5
Плотность	1,08±0,05 г/см ³
Сухой остаток	48±3 %

Применение

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли, масел и прочих загрязнений

Перед применением клей тщательно перемешать

Влажность склеиваемой древесины: 8-12%

Температура склеивания: рекомендуемая 18-20°C, минимальная 10°C

Расход клея: 120-180 г/м² (в зависимости от породы древесины и качества поверхности)

Клей наносится на одну из склеиваемых поверхностей. При склеивании твердых пород и/или для достижения максимальной водостойкости рекомендуется наносить клей на обе склеиваемые поверхности.

Способ нанесения: вальцовыми клеенаносящими станками, вручную кистью, шпателем или валиком

Время открытой выдержки: 3-10 минут

Время прессования: 15-30 минут при 20°C (в зависимости от склеиваемого материала)

3-5 минут при 60°C

Давление прессования: 2 кгс (0,2 МПа), 6 кгс (0,6 МПа) для твердых пород древесины

Механическую обработку склеенных изделий рекомендуется производить через 24 часа

Окончательная водостойкость клеевого соединения достигается через 7 дней (при температуре хранения изделий 20°C)

Остатки клея с оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания

Упаковка Пластиковое ведро 11 кг, 22 кг, 32 кг, IBC-контейнер 1100 кг

Хранение Хранить при температуре (5-30)°C в закрытой упаковке. Избегать замораживания. После длительного хранения тщательно перемешать. Гарантийный срок хранения 6 месяцев при температуре (5-25)°C.

Изготовлено: ООО «Бау-Синтез»

Республика Беларусь, 211162, Витебская обл., Чашникский р-н, г. Новолукомль, ул. Панчука, 7Б-1
тел./факс (017) 299-60-50, тел. моб. (029) 182-88-25, (029) 833-27-15, www.pvad.by